

无人机螺旋桨动平衡分析测试台

高精度专业 ISO 级动平衡分析测试台



产品简介

Flight Stand 系列动力测试台全部支持螺旋桨动平衡分析测试功能，用户仅需几个简单的操作步骤，轻松实现电机和螺旋桨 ISO 21940-11: 2016 标准级的动平衡精度。

功能说明

测试台一体化集成有三坐标振动传感器和转速传感器，通过测量动力系统的振动可以精准测量电机和螺旋桨的动不平衡程度。

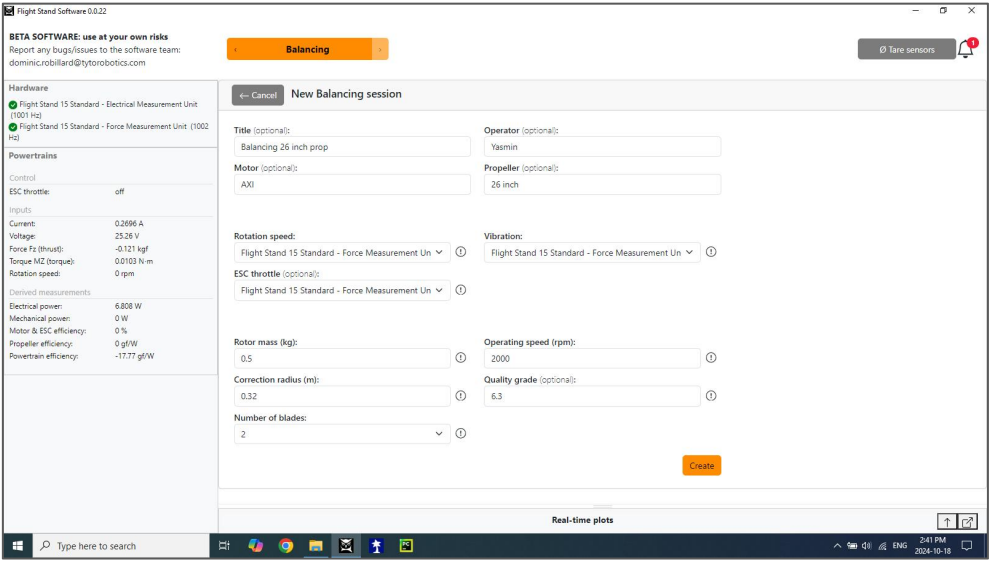
仅需两次快速旋转，轻松获取动力系统的失衡数据：首次旋转没有配重，第二次旋转根据软件计算数据首次添加配重。根据两次旋转获得的综合数据，软件提供配重修正值。第二次添加配重值后，系统最终旋转来验证动力系统的动平衡水平是否达到期望的 ISO 21940-11: 2016 动平衡等级。

技术规格

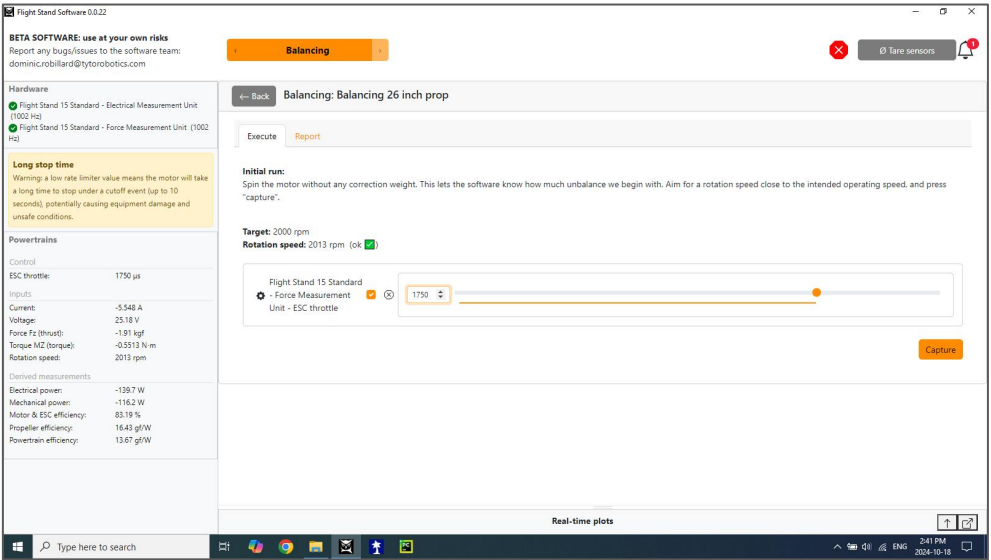
	项目名称	规格参数
测量信息	采样率	≤800 Hz
	符合标准	ISO 21940-11:2016
	运行环境	室内
	校正方法	配重法
RPM 传感器	测量范围	0 至 30,000 RPM+
	分辨率	0.1 RPM
	准确度	± 1 RPM
螺旋桨特性	规格尺寸	取决于动力测试台规格
	叶片数量	≥ 1

动平衡分析步骤

步骤 1：在测试台软件中打开平衡选项卡。点击“新建会话”，输入动力套件详情和测试参数，然后点击“创建”。



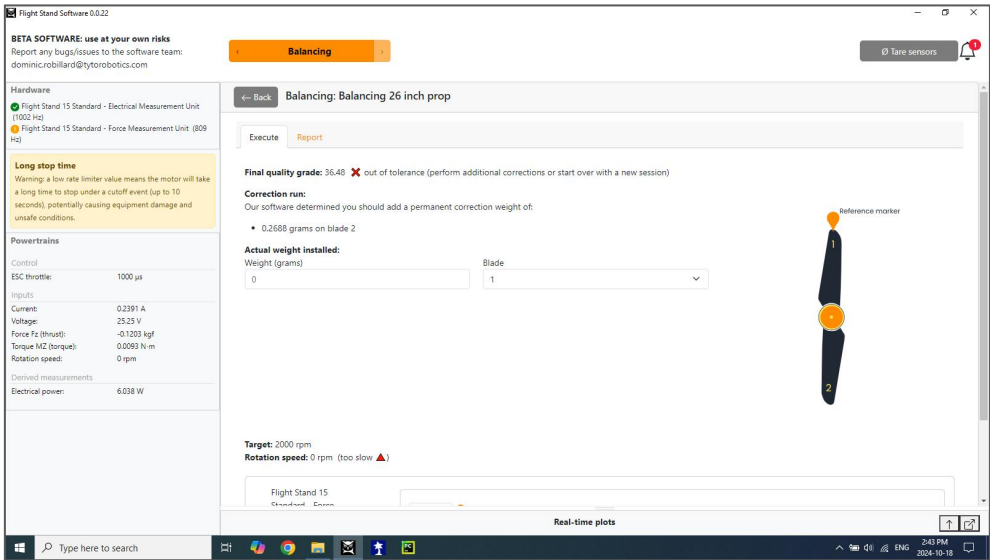
步骤 2：增加油门直到达到目标转速（RPM），然后点击“捕获”以获取基准读数。软件会告诉你在试运行中需要增加多少重量。



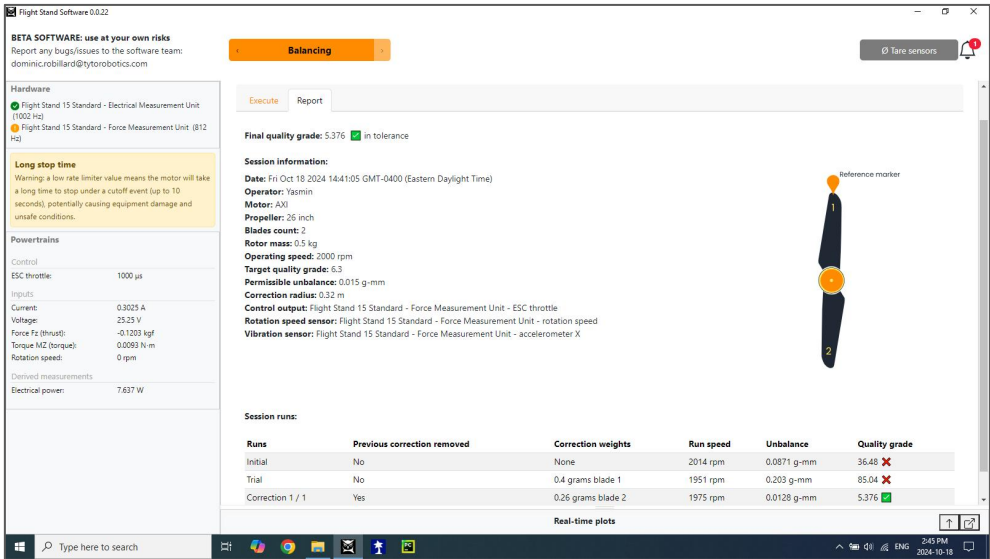
步骤 3：在第一步中指定的校正半径处，将初始试验配重添加到螺旋桨上。增加油门直到达到目标转速，然后点击“获取”读数。



步骤 4: 软件生成一个最终配重质量以满足通过的动平衡等级。将配重添加到螺旋桨上，增加油门并点击“获取”。



步骤 5: 如果在最终动平衡等级附近有一个绿色的勾选标记，表示动力系统动平衡程度在公差范围内。在某些情况下，软件会建议额外的校准配重以达到通过的平衡等级。用户可以在“报告”选项卡中查看测试摘要。



Tyto Robotics

B1 - 80 rue Adrien Robert, Gatineau, QC, J8Y 3S, Canada

中国地区授权独家代理商



北京航通天下科技有限公司

www.aeroer.com · sales@aeroer.com · 010-8857 0498